

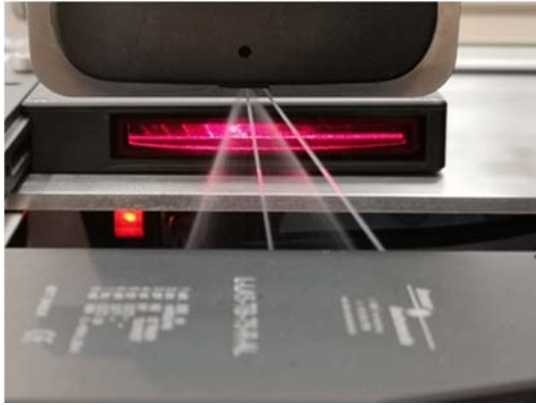
Communiqué de presse Sensor Instruments

November 2018

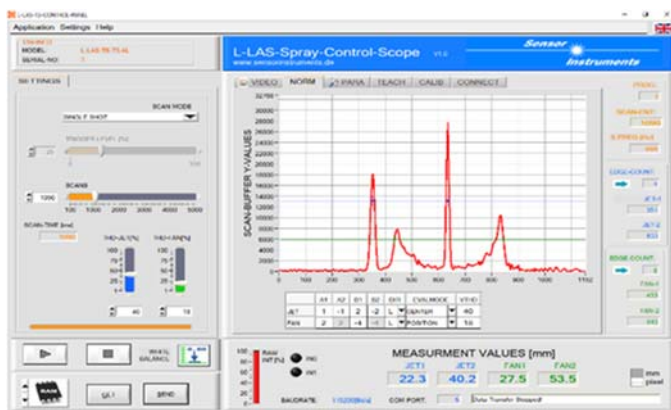
Une stratégie claire ou tâtonnement dans le brouillard ?

19.11.2018. Sensor Instruments GmbH. Bien des évolutions ont eu lieu au cours de ces dernières années au niveau des gicleurs qui sont utilisées sur les pare-brise. La projection se fait désormais en éventail et de façon ponctuelle. L'application homogène d'un brouillard pulvérisé sur la zone d'angle prévue est désormais assurée de façon précise tout comme la projection ponctuelle de la caméra frontale au moyen d'un gicleur ponctuel dirigé presque sans divergence. Un réglage mécanique individuel de l'inclinaison du jet ainsi que du gicleur ponctuel permet d'utiliser les gicleurs pour différents types de véhicules. Ce réglage est toutefois désormais la plupart du temps réalisé de façon entièrement automatique. C'est surtout le système de capteur en conséquence qui le permet, outre un système de maintenance raffiné.

On utilise ici ce qu'on appelle des capteurs à lumière traversante à lignes laser pour vérifier chaque position d'angle. Il est aujourd'hui opportun d'utiliser une plage de scannage aussi grande que possible, notamment à cause de l'angle relativement étendu du jet en éventail dans un plan (**L-LAS-TB-100-T/R-AL-SC**), ce qui permet aussi de détecter simultanément les gicleurs. Il faut tenir compte ici du fait que les deux plans sont saisis en même temps, ce qui oblige à recourir à un second capteur laser, toutefois avec une plage de détection plus petite (**L-LAS-TB-50-T/R-AL-SC**), qui est disposé à la verticale par rapport au premier. Le logiciel **L-LAS-Spray-Control-Scope V1.0** spécialement développé pour l'opération de pulvérisation permet dans ce cadre de déterminer les positions des différents gicleurs ponctuels ainsi que le jet en éventail dans les deux plans. L'API commutée en aval a maintenant pour tâche de déterminer, d'après les données de distance, l'angle d'ouverture du jet en éventail, la position de l'angle du jet en éventail ainsi que l'angle de projection des gicleurs ponctuels dans les deux plans. Ces données permettent ensuite d'orienter les jets de pulvérisation de façon optimale.



Contrôle du jet de pulvérisation sur une buse de lave-glace pour pare-brise avec un L-LAS-TB-75-T/R-SC



La surface du PC L-LAS-Spray-Control-Scope

Contact:

Sensor Instruments
Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
Schlinding 11
D-94169 Thurmansbang
Telefon +49 8544 9719-0
Telefax +49 8544 9719-13
info@sensorinstruments.de